

**INSTITUTO NACIONAL DE ECOLOGÍA**  
**AVANCE FINANCIERO AL MES DE SEPTIEMBRE 2011**  
**(Pesos)**

<b>ORIGINAL ANUAL</b>	<b>MODIFICADO ANUAL</b>	<b>EJERCIDO</b>	<b>SALDO</b>
290,289,522.00	280,389,210.97	122,937,287.97	157,451,923.00