

**INSTITUTO NACIONAL DE ECOLOGÍA**  
**AVANCE FINANCIERO AL MES DE MAYO 2011**  
**(Pesos)**

<b>ORIGINAL ANUAL</b>	<b>MODIFICADO ANUAL</b>	<b>EJERCIDO</b>	<b>SALDO</b>
290,289,522.00	290,980,457.94	58,308,367.46	232,672,090.48