

**INSTITUTO NACIONAL DE ECOLOGÍA**  
**AVANCE FINANCIERO AL MES DE MARZO 2011**  
**(Pesos)**

<b>ORIGINAL ANUAL</b>	<b>MODIFICADO ANUAL</b>	<b>EJERCIDO</b>	<b>SALDO</b>
290,289,522.00	290,289,522.00	32,717,251.61	257,572,270.39